

HYDRAULIC SELECTOR VALVE

РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Type: P81

Description

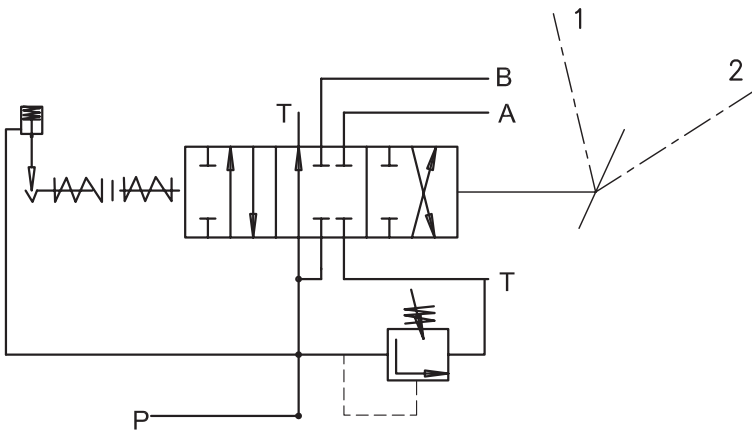
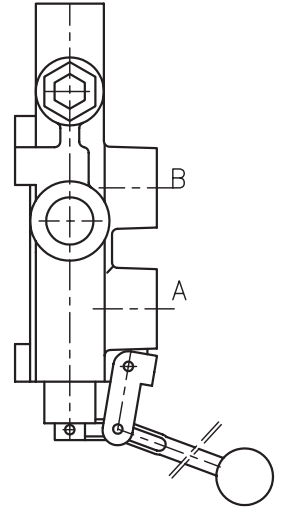
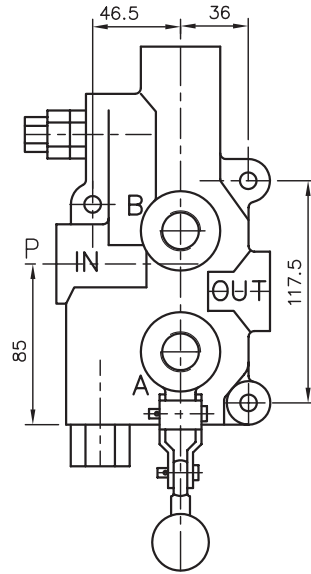
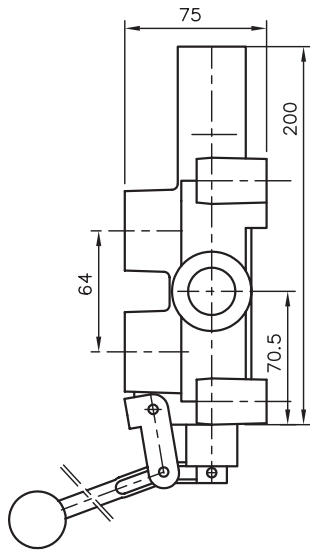
Назначение и область применения

For starting, controlling and stopping the working fluid between the generator of pressured flow, the consumers and the Tank. The valve is provided with hydraulic controlled fixing of the spool. When the set up pressure is reached, the fixing of the spool fall away and the spool release to neutral. Предназначен для изменения направления потока, ограничения давления рабочей жидкости в гидролиниях, разгрузки насоса в нейтральной позиции золотников. Распределитель имеет гидравлическое управление фиксации золотника. Золотник возвращается в нейтральном положении после повишения давления до указанного.

Specifications

Основные показатели:

1. Valve monoblock	моноблок
Конструктивное выполнение	
2. Mounting	3 bolts M8
Крепление	
3. Pressure connections	internal thread
Присоединительные отверстия	внутренние резьбы
4. Ambient temperature	-40C...+60C
Температура воздуха	
5. Pressure medium	mineral oil based hydraulic oil
Рабочая жидкость	
6. Viskosity	12...800 mm ² /s permissible range
Кинематическая вязкость	20...100 mm ² /s recommended range
7. Fluid temperature	-15C...+80C
8. Filtration	Oil contamination 10 to NAS1638
9. Max. operating pressure	P = 250 bar
Давление max. bar	T = 50 bar
	A, B = 300 bar
	70-140 bar
the pressure is set up for automatical release of the spool	
настройка давления на автоматическое виключение	
фиксации золотника	
10. Leakage	20 cm ³ /min at 120 bar
Внутренние потери (A, B – T)	
11. Nominal flow	80 l/min (see “operating” diagram)
Разход рабочей жидкости	
12. Spool stroke	± 7.9 mm
Ход золотника	
13. Actuating force	< 220 N in spool axis direction
Усилие на движения золотника	



ORDER CODE:

P81

A

2

G

directional control valve (80 l)

spool type (A)

spool control

Depend with hydr. release (70–140 bar)

port sizes (S, NPT or G)

(S10=SAE10; G12=G1/2; NPT12=NPT 1/2)